

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

PARIS

(11) N° de publication :
(A n'utiliser que pour les
commandes de reproduction).

2 444 770

A1

**DEMANDE
DE BREVET D'INVENTION**

(21)

N° 78 36599

(54) Assemblage d'éléments annulaires superposés, notamment pour caveau funéraire.

(51) Classification internationale. (Int. Cl 3) E 04 H 13/00.

(22) Date de dépôt 21 décembre 1978, à 14 h 40 mn.

(33) (32) (31) Priorité revendiquée :

(41) Date de la mise à la disposition du
public de la demande B.O.P.I. - «Listes» n. 29 du 18-7-1980.

(71) Déposant : SOCIÉTÉ D'EXPLOITATION DES ÉTABLISSEMENTS FOURNIER. Société
à Responsabilité Limitée, résidant en France.

(72) Invention de :

(73) Titulaire : *Idem* (71)

(74) Mandataire : Louis Le Guen, 13, rue Emile-Bara, B.P. 91, 35800 Dinard.

La présente invention concerne un caveau funéraire à éléments annulaires en béton que l'on superpose et des assemblages du même type.

Les assemblages d'éléments plans sont bien connus dans la technique de construction des meubles et comportent notamment les embrèvements ordinaires ou
5 bâtards. Quand les éléments à assembler peuvent être fabriqués par moulage, ce qui est le cas dans les éléments en béton, on peut prévoir des assemblages à profil plus compliqué. Ainsi, dans le brevet français 1 065 117, on a prévu un procédé de construction et de montage de cages dans lequel, comme le montre
10 particulièrement la Fig. 4 de ce brevet, les panneaux latéraux comportent chacun à leur partie supérieure un renflement pourvu d'une rainure femelle à profil spécial, au milieu de laquelle s'emboîte le tenon inférieur du panneau situé immédiatement au-dessus, et, de chaque côté de ce tenon, s'engagent les rebords des éléments de plancher qui entretouillent les deux côtés d'une même case.

Un objet de la présente invention consiste à prévoir un assemblage d'élé-
15 ments annulaires superposés pour former un caveau funéraire, qui soit plus simple que les assemblages connus et, notamment, que l'assemblage prévu dans le brevet français 1 065 117 précité.

Suivant une caractéristique de l'invention, chaque élément annulaire présente, en coupe verticale, une partie supérieure comportant une portion
20 plate sur laquelle repose le pied de l'élément situé au-dessus et un rebord vertical tourné vers l'intérieur du caveau, l'espace libre entre ledit rebord et le pied de l'élément supérieur étant, après le montage, rempli avec un joint, par exemple en ciment coulé.

Suivant une autre caractéristique de l'invention, au fond de la feuillure
25 formée par le rebord et la portion plate, est prévue une moulure dont le bord interne est pratiquement en contact avec le bord externe du pied de l'élément supérieur.

Suivant une autre caractéristique, le bord supérieur dudit rebord sert à supporter une dalle séparant deux cases du caveau.

30 Les caractéristiques de la présente invention mentionnées ci-dessus, ainsi que d'autres, apparaîtront plus clairement à la lecture de la description suivante d'exemples de réalisation, ladite description étant faite en relation avec les dessins joints, parmi lesquels:

la Fig. 1 est une vue en coupe verticale d'un caveau formé d'éléments
35 superposés ayant un profil suivant l'invention,

la Fig. 2 est une vue en coupe verticale d'un profil d'élément suivant l'invention, et

la Fig. 3 est une vue en coupe verticale d'une variante du profil de la Fig. 2.

Le caveau de la Fig. 1 est constitué par un empilage d'éléments annulaires 1, dont l'élément inférieur est muni d'une plaque de fond 2 tandis que l'élément supérieur est recouvert d'une plaque, non montrée.

Comme le montre la Fig. 2, chaque élément, vue en coupe, comporte
5 un pied 3, une jambe 4 et une partie supérieure ou tête 5. Le pied 3 se termine vers le bas par une base horizontale plate. La jambe 4 peut avoir ses deux faces verticales, c'est à dire parallèles entre elles, ou formant un petit angle ouvert vers le haut pour former une dépouille facilitant le démoulage.

10 La partie supérieure ou tête 5 comporte une surface de support plate et horizontale 6, sur laquelle repose le bas du pied de l'élément supérieur, et un rebord 7 vers l'intérieur du caveau et situé au-dessus du niveau de la surface 6. A ce titre, la surface 6 et le rebord 7 ont un peu la forme du bord supérieur d'une boîte sur lequel s'ajuste un couvercle. En fait, la
15 tête 5 de l'élément suivant l'invention se distingue d'une telle forme de bord de boîte en ce que le bord interne 8 du rebord 7 n'est pas en contact avec le bord interne 9 du pied 3 de l'élément supérieur, une fois le montage réalisé. Autrement dit, la distance transversale, Fig. 1, entre les deux bords 8 de
20 deux bords 9 de deux pieds de parois opposées. Une fois la superposition de deux éléments réalisées, l'espace libre entre les bords 8 et 9 adjacents, limité inférieurement par la surface 6, est rempli avec du ciment coulé qui forme joint.

Ainsi, les éléments sont superposés à sec et les joints d'étanchéité 15 ne sont coulés qu'une fois le caveau terminé. La largeur de l'espace libre entre
25 8 et 9 doit être de quelques centimètres. Une fois, les joints réalisés et secs, le caveau est terminé et les bords supérieurs 10 des rebords 7 peuvent servir à supporter des plaques 11 de dalles de séparation de cases.

De préférence, le point, le plus externe, 12 de la surface 6 est situé plus à l'extérieur que le bord externe 13 du pied de l'élément supérieur. Ainsi
30 on crée un dièdre saillant, à chaque limite entre deux éléments, ce qui permet au caveau d'accrocher la terre ramenée autour de ses parois extérieures et d'éviter que le caveau ne tende à monter en cas de terrains humides. A cet effet, il est aussi préférable que la plaque de fond 2 soit également débordante pour obtenir un bon ancrage.

35 Dans la variante de la Fig. 3, on a prévu, de place en place, dans le fond de l'espace libre entre 8, 9 et 6, des cales 14. Les bords internes des cales 14 peuvent être pratiquement distantes de 8 de manière à venir presque en contact avec les bords 9 adjacents. Ainsi, ces cales servent à guider le positionnement de l'élément supérieur.

Au lieu de prévoir des cales 14 de place en place, on peut également prévoir au fond de la feuilure créée par 8 et 6 une moulure dont la coupe serait identique à celle d'une cale 14.

On notera que chaque élément peut être facilement moulé, en utilisant
5 des techniques classiques.

REVENDEICATIONS

- 1) Assemblage d'éléments annulaires superposés, caractérisé en ce que chaque élément annulaire présente, en coupe verticale, une partie supérieure ou tête comportant une portion plate sur laquelle repose le pied de l'élément situé au-dessus et un rebord vertical tourné vers l'intérieur du caveau, l'es-
5 pace libre entre ledit rebord et le pied de l'élément supérieur ayant une largeur non négligeable et étant, après la superposition proprement dite, rempli avec un joint.
- 2) Assemblage suivant la revendication 1, caractérisé en ce qu'au fond dudit espace libre sont prévues, de place en place, des cales faisant partie
10 intégrante de l'élément, la largeur des cales étant légèrement inférieure à celle de l'espace libre.
- 3) Assemblage suivant la revendication 1, caractérisé en ce qu'au fond de la feuillure formée par le rebord et la portion plate, est prévue une moulure dont la largeur est légèrement inférieure à celle dudit espace libre.
- 15 4) Assemblage suivant l'une des revendication 1 à 3, caractérisé en ce que ledit joint est en ciment coulé.
- 5) Caveau funéraire caractérisé en ce qu'il comporte un assemblage suivant l'une des revendications 1 à 4.

PL. I/2

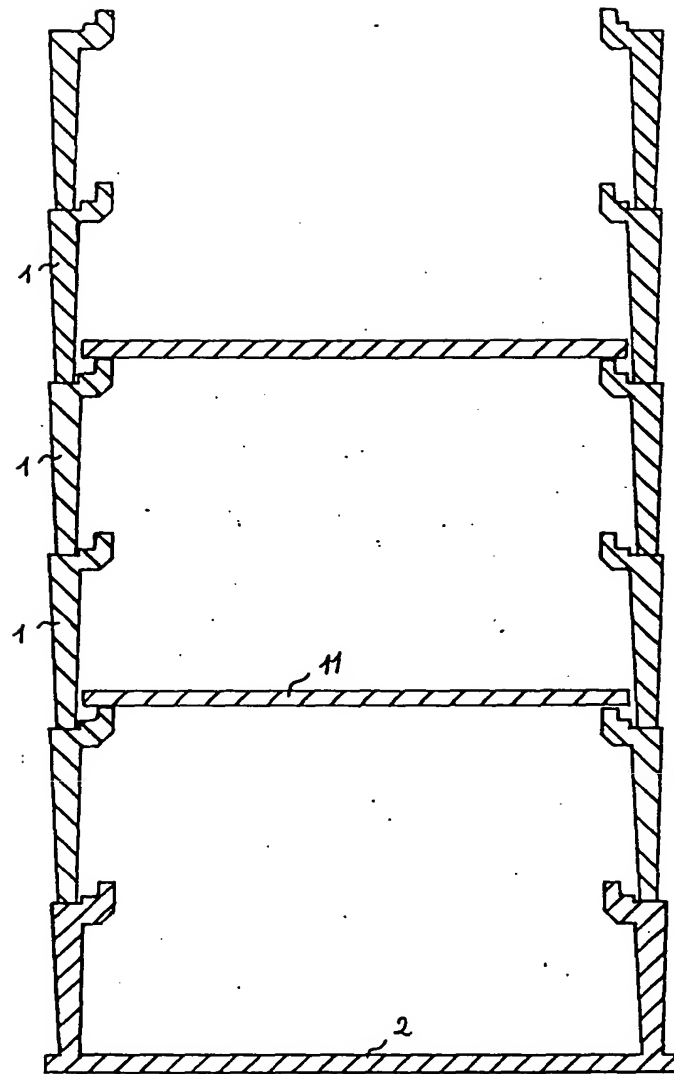


FIG. 1

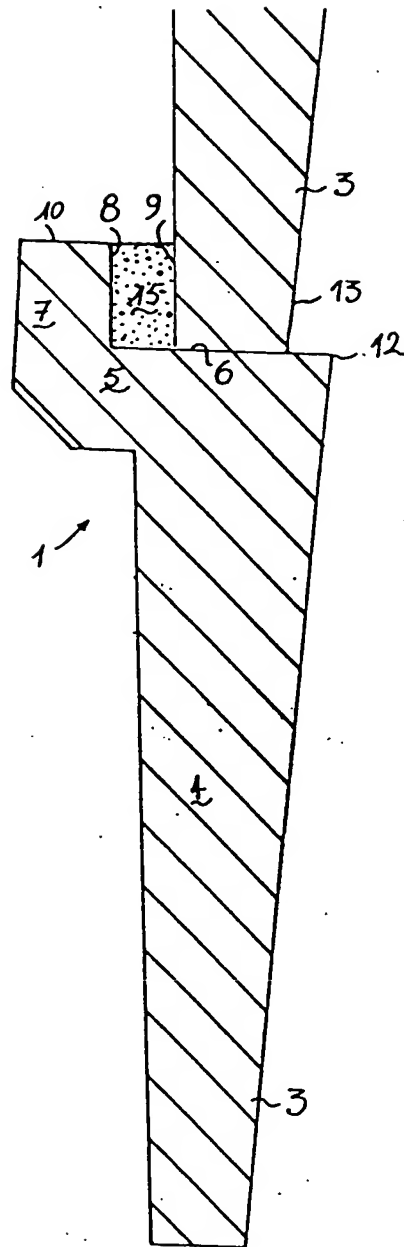


FIG. 2

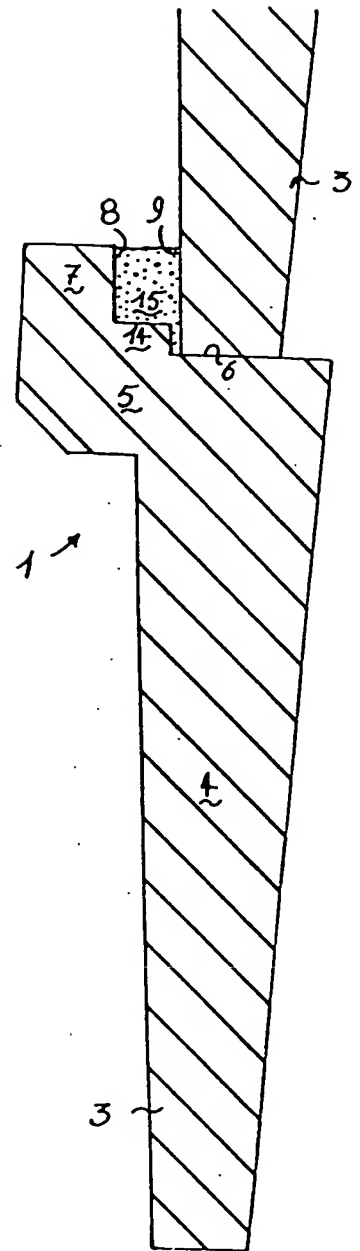


FIG. 3